

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: dxv@nt-rt.ru || <http://davial.nt-rt.ru/>

Битумно-эмульсионная установка Давиал БАЗИС



Введение

Битумно-эмульсионные установки модели Давиал БАЗИС являются дешевыми промышленными установками непрерывного ин-лайн типа действия. Производительность установки - до 6 т/ч.

Непрерывный ин-лайн тип действия установки обеспечивает целый ряд преимуществ по сравнению с установками циклического типа (подавляющее большинство из представленных на рынке):

1. Нет необходимости постоянно вручную работать с кислотой – она дозируется собственным насосом, а рН-фактор измеряется стационарно установленной системой. Основываясь на показаниях рН-фактора оператор нажатием на кнопки пульта управления может корректировать подачу кислоты.

2. Имеется возможность влияния на свойства битума путем добавления адгезионной присадки и разжижителя (см. опции).
3. Весь процесс выпуска эмульсии – приготовление водного раствора, битумной фазы, и собственно сам размол происходит в одно и то же время без разделения на стадии, что обеспечивает высокую реальную производительность.
4. Приготовление водного раствора происходит в закрытой системе трубопроводов, что исключает образование каких-либо паров, тем более агрессивных испарений и избавляет от необходимости обустройства эффективных вытяжек и т.п.
5. Смена вида эмульсии происходит безболезненно в любой момент, ведь объем заранее приготовленного водного раствора, который необходимо выработать, практически отсутствует. Опытный оператор может перейти с одного вида эмульсии на другой прямо в ходе выпуска эмульсии.

Базовая комплектация

Базовая комплектация модели Давиал БАЗИС включает в себя линии дозирования битумной и водной фаз, эмульгатора №1, кислоты, стационарную систему измерения рН-фактора, мельничный блок с возможностью непосредственного впрыска латекса, расходные емкости для эмульгатора, кислоты и циркуляционной воды объемом 500 л каждая, пульт управления.

Оборудование монтируется на раме.

Управление в базовой комплектации полностью ручное, расходы компонент не измеряются.

Мельничный блок аналогичен устанавливаемым на моделях Давиал ИНТЕГРА. Качество размолы подтверждено испытаниями фирмы Акзо Нобель (Швеция).

Таким образом, уже в базовой комплектации потребитель получает качественную надежную битумно-эмульсионную установку непрерывного ин-лайн типа действия производительностью 6 т/ч со встроенным набором расходных емкостей для химикатов и высоким качеством размолы по низкой цене.

Опции.

Расширение возможностей установки производится путем добавления к базовой комплектации соответствующих опций.

В качестве опций рассматривается система измерения и контроля расхода битумной и водной фаз, а также система дистанционного управления переключением между режимами циркуляция/продукция, которая позволяет оператору запускать и останавливать процесс производства, контролировать его параметры с пульта управления без необходимости отходить от него для переключения кранов вручную. Система измерения и регулирования расхода, а также дистанционное

переключение режимов образует полуавтоматическое управление. Каждая из дополнительно устанавливаемых линий может быть исполнена в ручном или полуавтоматическом управлении.

Контейнерное исполнение.

По желанию рама с установленным на ней оборудованием может быть смонтирована в 6-метровом контейнере, который в свою очередь имеет два исполнения: утепленное и не утепленное. В утепленном исполнении стены и крыша контейнера утеплены минераловатными матами, закрытыми металлическим профилированным листом с полимерным покрытием, устойчивым к химически агрессивным воздействиям и легко моющимся. Пол укрыт износостойким линолеумом. Емкость для кислоты смонтирована в изолированном отсеке контейнера аналогично тому, как это сделано в модели ИНТЕГРА. В неутепленном исполнении емкость для кислоты хотя и входит в комплект поставки (вместе с водяным затвором, присоединениями и т.п.), но устанавливается снаружи контейнера.

Линия адгезионной присадки.

Назначение.

Линия предназначена для введения в битум адгезионной присадки в непрерывном ин-лайн режиме. Это позволяет увеличить адгезионные свойства битума к каменному материалу в среднем на 10-15%.

Техническое описание.

Линия обеспечивает равномерное распределение дозируемой присадки по битуму даже при работе с малыми концентрациями. Адгезионная присадка применяется при выпуске эмульсий для поверхностной обработки, ямочного ремонта и др.

Линия разжижителя.

Назначение.

Линия предназначена для введения битум разжижителя в непрерывном ин-лайн режиме. Это позволяет увеличить проникающую способность эмульсии, так как используемый в качестве разжижителя авиационный керосин (или сольвент, или уайт-спирит) слегка растворяет битум, содержащийся в старом покрытии, «затягивает» эмульсию в микропоры, трещины, обеспечивая тем самым создание корневидной структуры и дополнительное увеличение адгезии к основанию.

Техническое описание.

Линия обеспечивает равномерное распределение дозируемого разжижителя.

Линия латекса.

Назначение.

Модификация битума путем введения в него латекса во время производства битумной эмульсии позволяет увеличить температуру размягчения при одновременном повышении морозостойкости покрытия, выполненного с использованием такой эмульсии.

Техническое описание.

Непосредственный впрыск латекса, реализованный в установке, является наиболее прогрессивным методом его введения в эмульсию, обеспечивающим наилучшее его распределение и наибольшую устойчивость в конечном продукте. Основное применение латекс находит при производстве битумных эмульсий для Сларри Сил и полимермодифицированной поверхностной обработки.

Узел охлаждения эмульсии.

Назначение.

Узел охлаждения предназначен для проточного охлаждения битумной эмульсии до требуемой температуры, например до 350С, холодной водой. Нагреваемая в процессе теплообмена вода может быть опять же использована для выпуска битумной эмульсии.

Техническое описание.

Узел представляет собой эффективный компактный высокоскоростной кожухотрубный теплообменник из нержавеющей стали с системой управления, контроллер которой смонтирован в пульте управления. Узел охлаждения необходим при производстве битумных эмульсий для так называемых «холодных» технологий – Сларри Сил, ресайклинг, холодные смеси, так как обеспечение достаточного времени перемешивания эмульсии с минеральным материалом возможно при использовании эмульсии при температуре до 400С.

Автоматическое компьютерное управление.

Назначение.

Автоматическое компьютерное управление предназначено для:

- 1) максимального уменьшения влияния «человеческого фактора» на производственный процесс – как в плане контроля его параметров, так и в плане реакции на возникающие аварийные и предаварийные ситуации;

- 2) реализации учета расхода материалов, основанного на реальных измерениях расходомерами в каждый момент времени;
- 3) диагностики состояния оборудования, в том числе во время выпуска продукции, что позволяет заранее предсказать возможность возникновения аварийной ситуации.

Техническое описание.

Работа с использованием полностью автоматического компьютерного управления подразумевает:

- 1) выбор вида эмульсии и ее рецептуры (соответствующего файла), содержащей задачи по расходу и температуре всех компонент, сигнальные уровни отклонений и т.п.;
- 2) указание количества этой эмульсии, подлежащей выпуску;
- 3) запуск производства нажатием на одну кнопку «АВТОСТАРТ».

При этом система сама:

- 1) запускает компоненты на циркуляцию;
- 2) убеждается в соответствии температурных режимов и расходов заданным (то есть в отсутствии препятствий к запуску);
- 3) выполняет необходимую последовательность действий при старте;
- 4) убеждается в соответствии параметров процесса требуемым;
- 5) осуществляет мониторинг рецептурных параметров процесса в течение всего производства;
- 6) осуществляет мониторинг состояния узлов оборудования и анализирует возможность возникновения аварийной ситуации. Например, при достижении нагрузки на приводном двигателе насоса выше определенного уровня система делает вывод о возможном перегреве двигателя, либо возникновении дополнительных сопротивлений на пути течения жидкости и т.п., и предупреждает оператора о наступивших обстоятельствах или возможности их наступления.
- 7) Считает накопительный реальный расход компонентов, количество выпущенной эмульсии, время работы оборудования и оставшееся время до автоостанова. При наличии данных об уровне материалов в емкостях делает вывод о достаточности или недостаточности остатков материалов для выпуска заданного количества эмульсии.

8) При достижении заданного количества выпущенной продукции выполняет остановку производства в необходимой последовательности операций.

Вся информация о производимых действиях, возникновении и устранении различных ситуаций и т.п. сохраняется в подробных файлах-отчетах. Возникающие внештатные ситуации, некорректные действия пользователя сопровождаются комментариями системы, содержащими рекомендации по устранению возникших проблем и неполадок. Записывающий CD-привод позволяет создавать архивы на оптических носителях информации, содержащие подробную информацию о работе установки в течение всего периода эксплуатации.

У оператора имеется возможность управления оборудованием в автоматическом режиме с использованием компьютера, полуавтоматическом режиме без использования компьютера, ручном режиме, а также различных сочетаниях этих трех типов контроля, что делает общую систему управления крайне устойчивой к неполадкам и отклонениям в работе электроники.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: dxv@nt-rt.ru || <http://davial.nt-rt.ru/>